



■製造販売元

SINKPIA・JAPAN株式会社

〒224-0021 神奈川県横浜市都筑区北山田3-5-26 TEL:045-590-3626 FAX:045-593-1150

■お問い合わせは、お電話またはホームページから

0120-320-530 「シンクピア」で検索してください
 <https://sinkpia-j.co.jp>

- 掲載商品のカラーは印刷インキの関係により、実際の色と異なる場合がありますのでご了承ください。
- やむをえない事情により、掲載のデザイン・仕様、または価格を変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。
- 投入物により、処理容量を変更する場合があります。 ●室内に設置する場合は、換気設備のある場所を推奨しています。

保守契約のご案内

機能を長期的に維持するために保守契約の締結をお願いいたします。主な内容は下記の通りです。

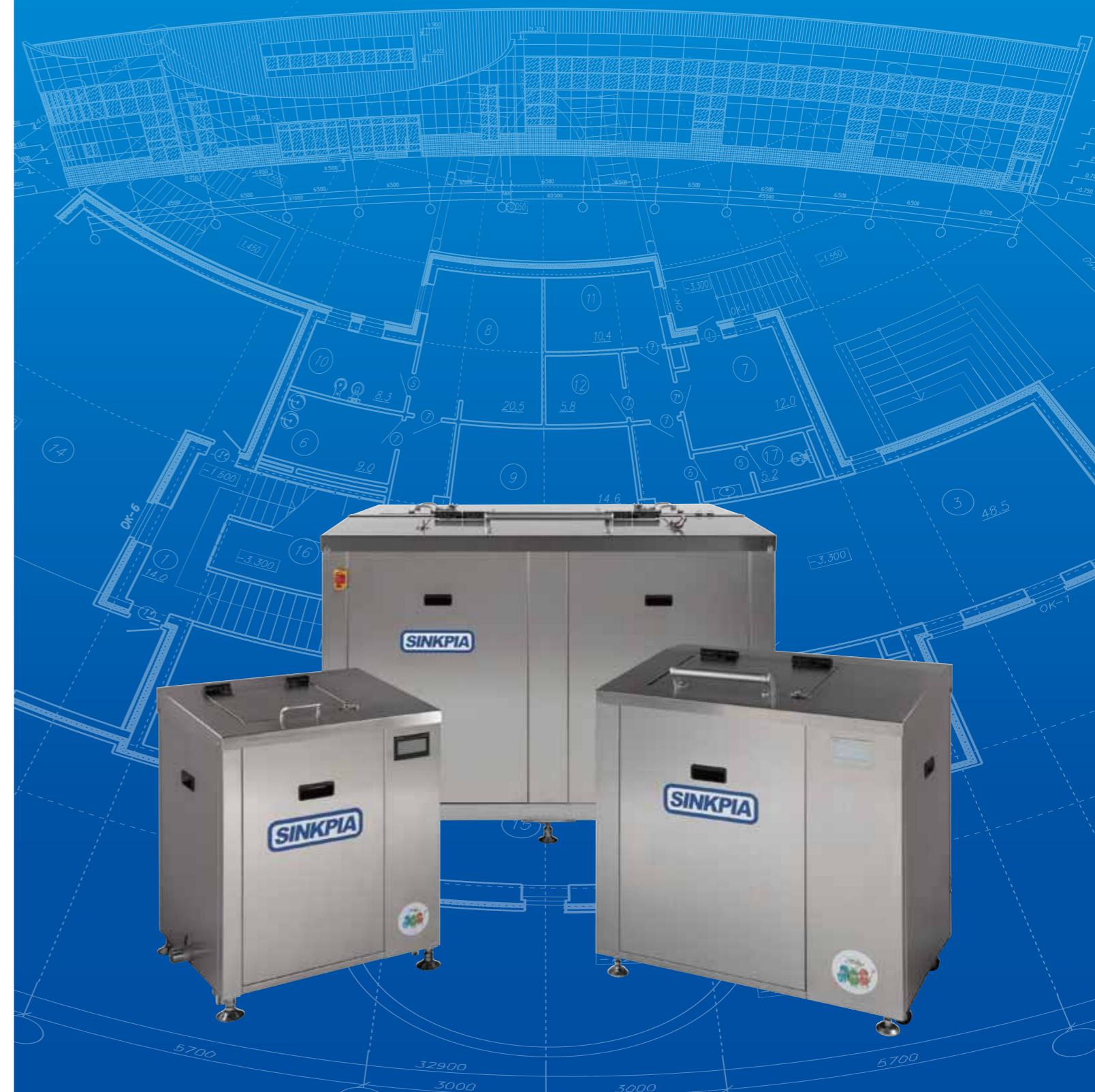
(1)定期的な保守点検 (2)微生物の補充 (3)微生物ハウスの点検 (4)機器清掃など

シンクピアで分解できる生ごみ・できない生ごみの一例



※お取り扱いの食材などの分解試験を行っておりますのでお気軽にお問い合わせください。

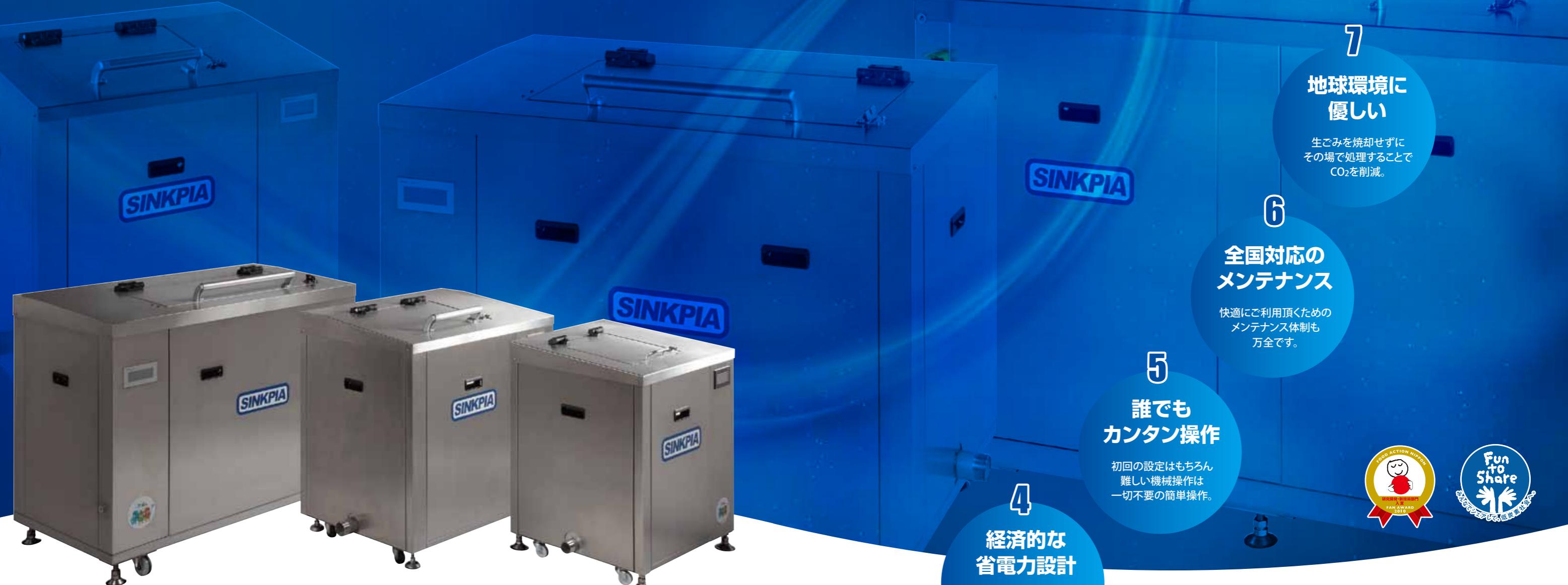
■お問い合わせ・資料請求はこちら



生ごみを運ばず・燃やさず・その 場で処理。

SINKPIA®

シンクピアはキッチン・厨房・事業所から 生ごみを出さない環境を目指します。



業務用生ごみ処理機のシンクピア

シンクピアは生ごみの発生場所であるキッチン・厨房・食品加工工場や、食品残渣が多く廃棄・排出される各種事業所などで、安全で快適に生ごみを処理する生ごみ処理機の開発に取り組んでいます。

シンクピア最大の特徴は、毎日大量の食品残渣を処理する業務用生ごみ処理機でありながら従来品よりコンパクトで室内設置を可能にした高度な技術力です。

従来機製品では困難とされてきた生ごみ分解時の悪臭をバイオ技術により極限まで抑え、さらに大容量処理を保持しながらスペースの限られる厨房スペースなどへの設置が可能なコンパクトサイズを実現しました。

1 脱臭機 排気ダクト不要

高度なバイオ技術により
生ごみ分解時のニオイを
極限まで抑えます。

2 コンパクト サイズ

業界最小クラス。
処理量・設置場所に応じた
サイズが選べます。

業務用生ごみ処理機シンクピア
GJシリーズ(100kg、50kg、30kgタイプ)

3 残存物の 取り出し不要

堆肥・乾燥タイプのような
取り出しは
原則必要ありません。



©SINKPIA・JAPAN 2007

4 経済的な 省電力設計

高熱処理をしないので
低価格のランニングコスト
を実現しました。

シンクピア7つのメリット

生ごみ処理機シンクピアの開発コンセプトは、「生ごみを運ばず・燃やさず・その場で処理」。

シンクピアでは、より多くのお客様に快適に生ごみ処理機を使用していただくため、バイオ実験をはじめとした多くの研究を重ね、優れた7つのメリットを備える製品の開発に成功しました。従来製品では困難とされてきた、脱臭機・排気ダクトが不要で室内設置を可能とする、省スペースコンパクト化や省電力設計など環境への配慮などもいち早く製品開発に取り入れ、生ごみ処理機業界の牽引役となっています。

また、全国対応のメンテナンス体制も充実していますので、シンクピアならアフターフォローも万全です。



7

地球環境に 優しい

生ごみを焼却せずに
その場で処理することで
CO₂を削減。

6

全国対応の メンテナンス

快適にご利用頂くための
メンテナンス体制も
万全です。

5

誰でも カンタン操作

初回の設定はもちろん
難しい機械操作は
一切不要の簡単操作。

生ごみを運ばず・燃やさず・その場で処理

シンクピアはキッチン・厨房・事業所から生ごみを出さない環境を目指します。

業務用生ごみ処理機とは

業務用生ごみ処理機シンクピア

シンクピアの業務用生ごみ処理機は、生ごみを微生物の力で生分解処理します。生ごみの処理時間は概ね24時間。投入し



た生ごみが随時なくなっていくので、従来型の堆肥型や乾燥型と違い、原則残存物の取り出しが不要です。

また、長年に渡り研究・開発してきた高密度に棲息できる微生物ハウス（バイオスター等）の使用により、従来製品に比べ、製品（筐体）のコンパクト化を実現しました。

これにより、業務用シンクピアを生ごみの発生場所に設置・稼働させることができ、通常の生ごみの焼却処理に比べ、約96%ものCO₂を削減することが可能になりました。

様々な最新技術の投入により、シンクピアの生ごみ処理機は、一般家庭から飲食店、スーパー・マーケット、給食センター、サービスエリア、食品工場、社員食堂、ホテル、病院、介護施設、結婚式場、フェリー・船内、学校、保育園など、多くの業態・企業・施設に導入されています。

生ごみ投入から分解処理まで

- 微生物の繁殖活動必要な「水分」「酸素」「温度」を管理し、生ごみと微生物ハウスを混ぜ合わせます。
- 定期的に攪拌、シャワー機能を稼働させて機器内の環境を保つことにより、微生物の力で生ごみを効率よく生分解していきます。
- 生ごみの種類により処理時間に差はありますが、概ね24時間で処理が完了します。
- 投入した生ごみは随時生分解していくので、残渣を取り出すなどの手間が掛かりません。
- 分解水は製品下部の微細なメッシュからグリストラップ・浄化槽・下水道へ排水されます。
- 1日の処理量を超えない限り、随時生ごみを投入できます。

生ごみ処理の様子



筐体内の適切な温度・湿度管理により、微生物が微生物ハウスに生息している最適な状態です。

定期的（自動）に攪拌しながら生ごみと微生物ハウスが混ざり合い生分解が始まります。

生ごみ投入から暫く経つと生分解により生ごみの形状が少しづつ変化してきます。

バイオの力で生ごみを生分解

あらゆる生ごみに対応する微生物と4種類の微生物ハウス

シンクピアでは、生ごみを生分解する微生物を自然界から採取・培養し、特性の異なる種類の微生物をブレンドして使用しています。この高度なバイオ技術の確立により、生ごみ処理の発酵臭（生ごみ特有の悪臭の元）を抑えて素早く生分解処

理することができます。また、生ごみの生分解に最適化した微生物ハウス（微生物の生息場所）との相乗効果で、生ごみの生分解に適した微生物「シンクザイム」を高密度に生息させています。



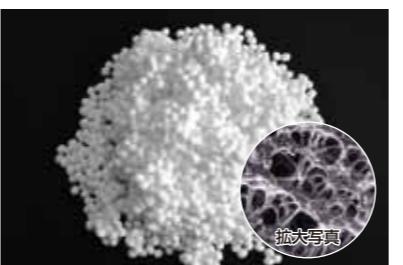
シンクザイム 微生物

自然界から採取したバイオ菌を培養し、生ごみ処理に最適な種類をブレンドしています。高度なバイオ技術により分解時の悪臭を抑えて、生ごみを生分解処理します。自然由來の微生物なので、安心してお使いいただけます。



バイオスター 微生物ハウス

生ごみの分解に最適化した微生物ハウスです。多孔質構造になっており、バイオ菌が高密度に生息し活動しています。機器内に投入した生ごみだけが分解され、バイオスター®はなくならずに残ります。



クラゲール 微生物ハウス

株式会社クラレが開発したポバール（PVA）樹脂でできた白く小さな球体。きわめて微細な網目状構造をもち、1粒の中に数億個の微生物が棲みつくことができます。



BCN+ 微生物ハウス

ポリオレフィン系樹脂を基材とした発泡体で多くの「孔」を有する。また、担体表面を粗面化し表面積を大きくしているので、多量の微生物を保持することができます。また、親水化剤を含有していますので水濡れ性が良く、汚れた水を担体内に取り込みやすく、導入初期の立ち上がりが早い特徴があります。



バイオキャリアプラスチック 微生物ハウス

水処理技術に使用している多孔質溶融プラスチックを改良し、シンクザイムとの相乗効果で、生ごみの分解に適した微生物を高密度に生息させます。微生物が固定化したときの変色度合が目視で確認でき、耐久性に優れたものです。

シンクピアの環境への取り組み

生ごみ処理とごみ問題の解決にむけて

1970年代までの生ごみ処理は、焼却や埋め立てなどによる処理が主流でしたが、1980年代に入ると、生ごみの量が急増し社会問題にまでなり、2014年末現在でも、家庭・オフィスなどから排出されるごみの総排出量は、年間約4,432万トンと非常に膨大な量で推移しています。

また、日本の国内には、約1,162基(平成26年度末現在)のごみ焼却施設があり、2014年度の一般ごみの直接焼却率は約80%となっています。中でも、水分の含有量が多く燃えにくい特性を持つ生ごみの焼却は自治体にとって大きな問題となつておらず、焼却の際に発生する膨大なCO₂の排出やダイオキシンの発生も懸念されています。



シンクピアは運ばず・燃やさず・その場で処理

シンクピアは、従来製品のような高熱処理が不要のため、稼働による消費電力を大幅に削減し、生ごみの腐敗臭が出にくい設計のため、排気ダクトや脱臭装置などが不要で、従来製

品では困難だった室内設置を実現しました。省エネで、尚かつその場で処理することにより、焼却処理に比べてCO₂削減にも大きく貢献しています。

従来型のゴミ処理が抱える3つの問題点をシンクピアが解決いたします

収集・搬送コスト

事業系生ごみは民間処理業者に有料で回収・処理を委託し、回収業者が処分場に搬送しますが、国策によるごみの減量対策により処分場での処理費用、回収費用が年々高騰しています。



焼却施設からのCO₂排出量

ダイオキシン規制法等の適用で既存の焼却施設が使えない、もしくは改修となっています。また、生ごみは水分量が多く、燃料消費が大きいため、経費が増大し、さらにCO₂排出量にも繋がっています。



埋め立て地の残余

焼却後の焼却灰は管理型処分場で埋め立てられます。また、生ごみは水分量が多く、燃料消費が大きいため、経費が増大し、さらにCO₂排出量にも繋がっています。



運ばず

燃やさず

その場で処理

シンクピアによる社会貢献

シンクピアの社会貢献

シンクピアは、生ごみ処理機の研究開発を通して、様々な経済・環境活動に貢献してまいりました。

生ごみ処理業界は、先進的事業として脚光を浴びて久しい業界ですが、その運営の難しさや膨大な開発費の問題などから、これまで多くの企業(大小含め)が撤退を余儀なくされてきた業界です。

その中にあって、私たちシンクピアは、社会貢献をはじめ、環境ビジネス業界の牽引役としてこれまで以上に常に第一線で活躍出来るよう、さらに研究開発を続け、これから益々必要とされる世界のゴミ処理問題に真摯に取り組んでまいります。



業務用生ごみ処理機シンクピア GJ-50

シンクピアの主な受賞歴

環境キッチン機器賞 AllAbout

初めてこの商品を知った時は、ハッキリ言って半信半疑でした。キッチンから出る生ゴミ「厨芥」の処理には、今までいろいろな企業が開発を進め、エコロジカルな観点からはバイオ処理によるコンポスト化が一番という結論で、高温バイオ式の生ゴミ処理機が家電メーカーから発売され、一方生ゴミはディスポーザーで碎いて排水と一緒に流すのが一番簡単、というアメリカスタイルを主張するメーカーがあり、ディスポーザーと浄化槽を組み合わせた生ゴミ処理システムで環境負荷を低減しようとするデベロッパーは、このシステムつきのマンション開発に力を注いでいるのが実態です。ところが、この商品は全く違ったバイオ方式で、たった24時間で生ゴミを水と炭酸ガスに分解し、消滅させてしまうのです。これはキッチンの救世主と呼んでも過言ではないというのが、実際に使ってみた実感です。(オールアバウトHP キッチンガイド 黒田秀雄氏より抜粋)

JAPAN SHOP SYSTEM AWARDS

経済産業省の直轄公益法人、「財団法人 店舗システム協会」が主催。流通産業を通して社会に役立つテクノロジーやソリューションの普及啓蒙に貢献することを目的に、その年に発表された先進的事業を発表・表彰する制度。2008年度に発表された事業から1280件を選考・審査した結果、最優秀賞1件、優秀賞12件が選定され、その中でシンクピアは優秀賞に選ばれました。

環境経済人賞

全国の企業を対象として、環境分野において積極的に取り組んでいる企業の中から、毎年都道府県別に企業を発表・表彰されています。

FOOD ACTION NIPPON AWARD 2010 研究開発・新技術部門 入賞

フード・アクション・ニッポン アワード2010とは、食料自給率向上に寄与する事業者・団体等の取り組みを一般から広く募集し、優れた取り組みを表彰することにより、食料自給率向上に向けた活動を広く社会に浸透させ、私たちや未来の子供たちが安心しておいしく食べていける社会の実現を目指すものです。



シンクピア設置事例

北海道から沖縄までシンクピアは日本全国で活躍しています。(一部抜粋)

導入先	都道府県	機種	導入先	都道府県	機種	導入先	都道府県	機種	導入先	都道府県	機種
株式会社ワタリ	北海道	GJ-500	食品加工工場	埼玉県	GK-6400	サービス付き高齢者向け住宅 北方の丘	長野県	GJ-50	社員食堂	大阪府	GJ-50
北海道情報大学	北海道	GJ-50	株式会社はなまる 新宿東口店	東京都	GJ-20	高森町学校給食センター	長野県	GJ-30 x 2	システムクス【ソリューションセンター】	兵庫県	GJ-50
市立室蘭総合病院	北海道	GJ-100	セブンイレブン【10数店舗】	東京都	GJ-20	喬木村学校給食共同調理場	長野県	GJ-50 x 2	システムクス【芦屋GCC】	兵庫県	GJ-30
函館五稟郭病院	北海道	GJ-100	東京港埠頭株式会社	東京都	GJ-30	町営 信州まつかわ温泉 清流苑	長野県	GJ-50	システムクス【アイスクエア】	兵庫県	GJ-50
もいわ中央保育園	北海道	GJ-30	あおぞら保育園	東京都	GJ-30	道の駅 おたり	長野県	GJ-30	システムクス【テクノカフェ】	兵庫県	GJ-50
上富良野高田幼稚園	北海道	GJ-30	国立市役所	東京都	GJ-30	株式会社フィールド	長野県	GK-6400	刑務所	兵庫県	GJ-250
ひばりヶ丘保育園	北海道	GJ-50	新宿区役所	東京都	GJ-30	川根本町学校給食共同調理場	静岡県	GJ-30	株式会社クラレ くらしき研究センター	岡山県	GJ-30
大雪漁業組合	北海道	GJ-30	ホスピタルメント武蔵野	東京都	GJ-30	社員食堂	静岡県	GJ-50 / GJ-30	株式会社クラレ 倉敷事業所	岡山県	GJ-50
住友ゴム工業株式会社 白河工場	福島県	GJ-250/GJ-30 x 2	THE GATE HOTEL 雷門 by HULIC	東京都	GJ-50	中部フーズ株式会社 静岡工場	静岡県	GJ-500	株式会社クラレ 岡山事業所	岡山県	GJ-50
SSKセーラース株式会社 喜多方工場	福島県	GJ-100	株式会社チルディー	東京都	GJ-50	しづてつストア 富士駅南店	静岡県	GJ-100	総合病院	岡山県	GJ-500
スパ・ホテルあぶくま	福島県	GJ-30	まるごとippin	東京都	GJ-50	しづてつストア 富士吉原店	静岡県	GJ-100	株式会社みなり	広島県	GJ-30
株式会社クラレ 新潟事業所	新潟県	GJ-30	キューピー株式会社 仙川キューポート	東京都	GJ-100	しづてつストア 長泉店	静岡県	GJ-500	ララシャンス HIROSHIMA迎賓館	広島県	GJ-50
リサイクルセンター	新潟県	GJ-500 x 2	キューピー株式会社 本社ビル	東京都	GJ-100	しづてつストア 藤枝高洲店	静岡県	GJ-500	社員食堂	山口県	GJ-30
日本ナショナル製罐株式会社	茨城県	GJ-30	イトヨーカドー 国領店	東京都	GJ-100	株式会社石川商店工場	愛知県	GJ-30	油谷湾温泉 ホテル楊貴館	山口県	GJ-30
株式会社クラレ 鹿島事業所	茨城県	GJ-50	イトヨーカドー 武藏小金井店	東京都	GJ-100	みそのラファエルこども園	愛知県	GJ-30	福弥蒲鉾株式会社	香川県	GJ-100
株式会社旬菜デリ 五霞事業所	茨城県	GJ-500	イトヨーカドー 武藏境店	東京都	GJ-100	警察学校	愛知県	GJ-50	株式会社クラレ 西条事業所	愛媛県	GJ-30
東洋製罐株式会社 石岡工場	茨城県	GJ-30	イトヨーカドー 拝島店	東京都	GJ-100	日本発条株式会社 豊田工場	愛知県	GJ-50	鳴門市大麻学校給食センター	徳島県	GJ-100
日本ハムファクトリー株式会社 茨城工場	茨城県	GJ-100	イトヨーカドー 東久留米店	東京都	GJ-100	メーキュー株式会社	愛知県	GJ-250	ララシャンス 博多の森	福岡県	GJ-30
刑務所	栃木県	GJ-250	イトヨーカドー 八王子店	東京都	GJ-100	ナゴヤフード株式会社	愛知県	GJ-250	マリア幼稚園	福岡県	GJ-30
イトヨーカドー 宇都宮店	栃木県	GJ-100	イトヨーカドー 南大沢店	東京都	GJ-100	源氏香	愛知県	GJ-50	みのり保育園	福岡県	GJ-50
株式会社Mizkan 栃木工場	栃木県	GJ-20	イトヨーカドー ネットスーパー西日暮里店	東京都	GJ-100	ララシャンス OKAZAKI迎賓館	愛知県	GJ-50	木の実保育園	福岡県	GJ-50
美食、美酒小路 いっちょう	北関東	GJ-100 x 26	いなげや青果センター内	東京都	GJ-100	岐南町役場 総合調理センター	岐阜県	GJ-100	朝老園	福岡県	GJ-100
かわば森のこども園	群馬県	GJ-20	日の出町給食センター	東京都	GJ-250	中部フーズ株式会社 本社工場	岐阜県	GJ-500	NEXCO西日本 大分自動車道SA	福岡県	GJ-50 x 2
星光第二保育園	群馬県	GJ-30	株式会社旬菜デリ 昭島事業所	東京都	GJ-500	玉城町立田丸小学校	三重県	GJ-30	水城病院	福岡県	GJ-100
前橋市宮城学校給食共同調理場	群馬県	GJ-50	いなげや 立川栄町店	東京都	GJ-100	玉城町立有田小学校	三重県	GJ-30	浜の町病院	福岡県	GJ-350
北関東循環器病院	群馬県	GJ-50	陽和病院	東京都	GJ-100 x 2	玉城町立外城田小学校	三重県	GJ-30	株式会社ディリー開発福岡	福岡県	GJ-500
美原記念病院	群馬県	GJ-100	美原保育園	東京都	GJ-30	玉城町立下外城田小学校	三重県	GJ-30	小学校	福岡県	GJ-50
甘楽町学校給食センター	群馬県	GJ-100	福生市防災食育センター	東京都	GJ-500	玉城町立玉城中学校	三重県	GJ-50	有限会社白石缶詰工場	佐賀県	GJ-50
株式会社市川食品	群馬県	GJ-200/GJ-100/GJ-50	星葉科大学	東京都	GJ-30	日本特殊陶業株式会社 伊勢工場	三重県	GJ-50	唐津うまかもん市場	佐賀県	GJ-100/GJ-50
J Aあがつま 農林産加工工場	群馬県	GJ-250	湘南愛心会 かまくら愛の郷	神奈川県	GJ-30	株式会社古川食品	三重県	GJ-100	小島病院	佐賀県	GJ-30
群馬大学医学部附属病院	群馬県	GJ-300 ※特注	箱根湯本温泉 箱根パークス吉野	神奈川県	GJ-50	ヤマモリ株式会社 松阪工場	三重県	GJ-50	給食センター	長崎県	GJ-30
シマダヤ関東株式会社 群馬工場	群馬県	GJ-250	株式会社京三製作所	神奈川県	GJ-100	伊勢市中学校給食共同調理場	三重県	GJ-200 x 2/100 x 1	くまもと芦北療育医療センター	熊本県	GJ-100
佐倉ホワイエ	千葉県	GJ-20	イトヨーカドー 大船店	神奈川県	GJ-100	三重県地方卸売市場	三重県	GJ-250 x 2	国保水俣市立総合医療センター	熊本県	GJ-100
イトヨーカドー 四街道店	千葉県	GJ-100	イトヨーカドー 古淵店	神奈川県	GJ-100	マルフク食品株式会社	三重県	GJ-500	岡部病院	熊本県	GJ-100
イトヨーカドー 幕張店	千葉県	GJ-100	イトヨーカドー アリオ橋本店	神奈川県	GJ-100 x 2	三郷町学校給食センター	奈良県	GJ-100	株式会社フレッシュ工房 合志工場	熊本県	GJ-500
イトヨーカドー アリオ蘇我店	千葉県	GJ-100	箱根ハイランドホテル	神奈川県	GJ-50	旭化成株式会社 守山工場	滋賀県	GJ-30	保育園	宮崎県	GJ-20
イトヨーカドー サ・プライス野田店	千葉県	GJ-100	株式会社ジーピーエス	神奈川県	GJ-500 x 2	日本料理 魚忠	滋賀県	GJ-100	こまどり保育園	鹿児島県	GJ-20
シマダヤ関東株式会社 八潮工場	埼玉県	GJ-100	小淵沢学校給食センター	山梨県	GJ-50	ベジカフーズ 草津工場	滋賀県	GJ-250	サウスこまどり保育園	鹿児島県	GJ-20
株式会社はなまる 草加青柳店	埼玉県	GJ-20	北杜北学校給食センター	山梨県	GJ-50	ヨシケイ滋賀 本社工場	滋賀県	GJ-100	城山観光ホテル	鹿児島県	GJ-100
日本工業大学	埼玉県	GJ-100/ GJ-30	北杜南学校給食センター	山梨県	GJ-100	ヨシケイ滋賀 近江八幡工場	滋賀県	GJ-200	めばえ保育園	沖縄県	GJ-20
イトヨーカドー アリオ鷺宮店	埼玉県	GJ-100	健和会病院	長野県	GJ-100/GJ-30 x 2	ヨシケイ京都 京都工場	京都府	GJ-100 x 2	大地保育園	沖縄県	GJ-30
伊奈町立学校給食センター	埼玉県	GJ-250	豊丘村学校給食共同調理場	長野県	GJ-30 x 2	ホテル日航プリンセス京都	京都府	GJ-100	あかつき保育園	沖縄県	GJ-30
イトヨーカドー アリオ上尾店	埼玉県	GJ-100 x 2	南箕輪村中部保育園	長野県	GJ-30	道の駅みなみやましろ村	京都府	GJ-30	おおたけ保育園	沖縄県	GJ-30
食品加工工場	埼玉県	GK-6400T	宮田村東保育園	長野県	GJ-30	食品加工工場	富山県	GJ-100	まつやま保育園	沖縄県	GJ-30
株式会社多摩勇代	埼玉県	GJ-500	宮田村小学校	長野県	GJ-30	市民生活協同組合	大阪府	GJ-30	こすも保育園	沖縄県	GJ-50
よしかわエンゼル保育園	埼玉県	GJ-20	松川町立松川中央小学校	長野県	GJ-50	拘置所	大阪府	GJ-250	あめそく保育園	沖縄県	GJ-30
和食レストランとんでん 久喜店	埼玉県	GJ-30	特別養護老人ホーム 陽だまりの丘	長野県	GJ-50	おおさかパルコープ 物流センター	大阪府	GJ-500	へいわだい保育園	沖縄県	GJ-30

業務用シンクピアラインナップ

コンパクトタイプから大容量タイプまで豊富にラインナップ



SINKPIA GJ-20

最大処理容量 ^{※1}	20kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
最大消費電力 ^{※2} (ヒーターOFF/ON)	130W / 250W
電力使用量 ^{※3}	約19kWh/月
水道使用量 ^{※4}	3m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	655×505×827mm
製品重量	72kg



SINKPIA GJ-30

最大処理容量 ^{※1}	30kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
最大消費電力 ^{※2} (ヒーターOFF/ON)	130W / 310W
電力使用量 ^{※3}	約19kWh/月
水道使用量 ^{※4}	3m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	660×600×905mm
製品重量	120kg



SINKPIA GJ-50

最大処理容量 ^{※1}	50kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
最大消費電力 ^{※2} (ヒーターOFF/ON)	430W / 730W
電力使用量 ^{※3}	約73kWh/月
水道使用量 ^{※4}	4.5m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	830×660×1,000mm
製品重量	190kg



SINKPIA GJ-100

最大処理容量 ^{※1}	100kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
最大消費電力 ^{※2} (ヒーターOFF/ON)	780W / 1,260W
電力使用量 ^{※3}	約137kWh/月
水道使用量 ^{※4}	9m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,275×720×1,100mm
製品重量	300kg



SINKPIA GJ-250

最大処理容量 ^{※1}	250kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
最大消費電力 ^{※2} (ヒーターOFF/ON)	1,550W / 3,210W
電力使用量 ^{※3}	約275kWh/月
水道使用量 ^{※4}	15m ³ ~22.5m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,870×900×1,250mm
製品重量	500kg



SINKPIA GJ-350

最大処理容量 ^{※1}	350kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
最大消費電力 ^{※2} (ヒーターOFF/ON)	2,300W / 4,080W
電力使用量 ^{※3}	約404kWh/月
水道使用量 ^{※4}	21m ³ ~31.5m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,450×1,870×1,170mm
製品重量	800kg



SINKPIA GJ-500

最大処理容量 ^{※1}	500kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
最大消費電力 ^{※2} (ヒーターOFF/ON)	3,100W / 5,400W
電力使用量 ^{※3}	550kWh/月
水道使用量 ^{※4}	30m ³ ~45m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,720×1,870×1,280mm
製品重量	1,000kg



SINKPIA GK-6400 【投入リフトを除く】

最大処理容量 ^{※1}	1,000~2,000kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
最大消費電力 ^{※2} (ヒーターOFF/ON)	9,180W / 16,380W
電力使用量 ^{※3}	1,377kWh/月
水道使用量 ^{※4}	60m ³ ~180m ³ /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	3,964×1,964×2,395mm
製品重量	4,100kg

※1 最大処理量は、1度の投入より概ね24時間で分解できる最大量となり、投入残渣物・投入回数などにより変動いたします。 ※2 ヒーターは、槽内温度28℃前後で作動します。(GJ-100以上)

※3 電力使用量は、設置環境によるヒーターの作動状況、動作設定などにより変動いたします。 ※4 水道使用量は、分解に最低限必要な量となり、設置環境・動作設定・水圧などにより変動いたします。

■製品および仕様は、製品の改良などのために予告なしに変更(仕様変更、製造中止を含む)することがありますので、ご了承ください。

■GJ-250/GJ-350/GJ-500/GK-6400は受注生産品となります。 ■投入リフトはオプションになります。 ■製品への内蔵用変圧器もオプションにてご用意が可能です。