




■製造販売元

## SINKPIA・JAPAN株式会社

〒224-0021 神奈川県横浜市都筑区北山田3-5-26 TEL:045-590-3626 FAX:045-593-1150

■お問い合わせは、お電話またはホームページから

「シンクピア」で検索してください  
 **0120-320-530**   <https://sinkpia-j.co.jp>

- 掲載商品のカラーは印刷インキの関係により、実際の色と異なる場合がありますのでご了承ください。
- やむをえない事情により、掲載のデザイン・仕様、または価格を変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。
- 投入物により、処理容量を変更する場合があります。 ●室内に設置する場合は、換気設備のある場所を推奨しています。

### 保守契約のご案内

機能を長期的に維持するために保守契約の締結をお願いいたします。主な内容は下記の通りです。

(1)定期的な保守点検 (2)微生物の補充 (3)微生物ハウスの点検 (4)機器清掃など

### シンクピアで分解できる生ごみ・できない生ごみの一例

分解できない

時間はかかるがゆっくり分解できる

分解できる



貝殻



卵の殻



太い骨



トウモロコシの皮



タマネギの皮



生肉



魚



柑橘類の皮



バナナの皮



野菜



残飯

※お取り扱いの食材などの分解試験を行っておりますのでお気軽にお問い合わせください。

■お問い合わせ・資料請求はこちら



# SINKPIA・JAPAN 総合カタログ



# 生ごみを運ばず・燃やさず・その場で処理。

**SINKPIA®**

## シンクピアはキッチン・厨房・事業所から 生ごみを出さない環境を目指します。



### 業務用生ごみ処理機のシンクピア

シンクピアは生ごみの発生場所であるキッチン・厨房・食品加工工場や、食品残渣が多く廃棄・排出される各種事業所などで、安全で快適に生ごみを処理する生ごみ処理機の開発に取り組んでいます。

シンクピア最大の特徴は、毎日大量の食品残渣を処理する業務用生ごみ処理機でありながら従来品よりコンパクトで室内設置を可能にした高度な技術力です。

従来機製品では困難とされてきた生ごみ分解時の悪臭をバイオ技術により極限まで抑え、さらに大容量処理を保持しながらスペースの限られる厨房スペースなどへの設置が可能なコンパクトサイズを実現しました。

業務用生ごみ処理機シンクピア  
GJシリーズ(100kg、50kg、30kgタイプ)

1

### 脱臭機 排気ダクト不要

高度なバイオ技術により  
生ごみ分解時のニオイを  
極限まで抑えます。

2

### コンパクト サイズ

業界最小クラス。  
処理量・設置場所に応じた  
サイズが選べます。

3

### 残存物の 取り出し不要

堆肥・乾燥タイプのような  
取り出しは  
原則ありません。

4

### 経済的な 省電力設計

高熱処理をしないので  
低価格のランニングコスト  
を実現しました。

5

### 誰でも カンタン操作

初回の設定はもちろん  
難しい機械操作は  
一切不要の簡単操作。

6

### 全国対応の メンテナンス

快適にご利用頂くための  
メンテナンス体制も  
万全です。

7

### 地球環境に 優しい

生ごみを焼却せずに  
その場で処理することで  
CO<sub>2</sub>を削減。



### シンクピア7つのメリット

生ごみ処理機シンクピアの開発コンセプトは、「生ごみを運ばず・燃やさず・その場で処理」。

シンクピアでは、より多くのお客様に快適に生ごみ処理機を使用していただくため、バイオ実験をはじめとした多くの研究を重ね、優れた7つのメリットを備える製品の開発に成功しました。従来製品では困難とされてきた、脱臭機・排気ダクトが不要で室内設置を可能とする、省スペースコンパクト化や省電力設計など環境への配慮などもいち早く製品開発に取り入れ、生ごみ処理機業界の牽引役となっています。

また、全国対応のメンテナンス体制も充実していますので、シンクピアならアフタフォローも万全です。





## 業務用生ごみ処理機とは

### 業務用生ごみ処理機シンクピア

シンクピアの業務用生ごみ処理機は、生ごみを微生物の力で生分解処理します。生ごみの処理時間は概ね24時間。投入し



た生ごみが随時なくなっていくので、従来型の堆肥型や乾燥型と違い、原則残存物の取り出しが不要です。

また、長年に渡り研究・開発してきた高密度に棲息できる微生物ハウス（バイオスター等）の使用により、従来製品に比べ、製品（筐体）のコンパクト化を実現しました。

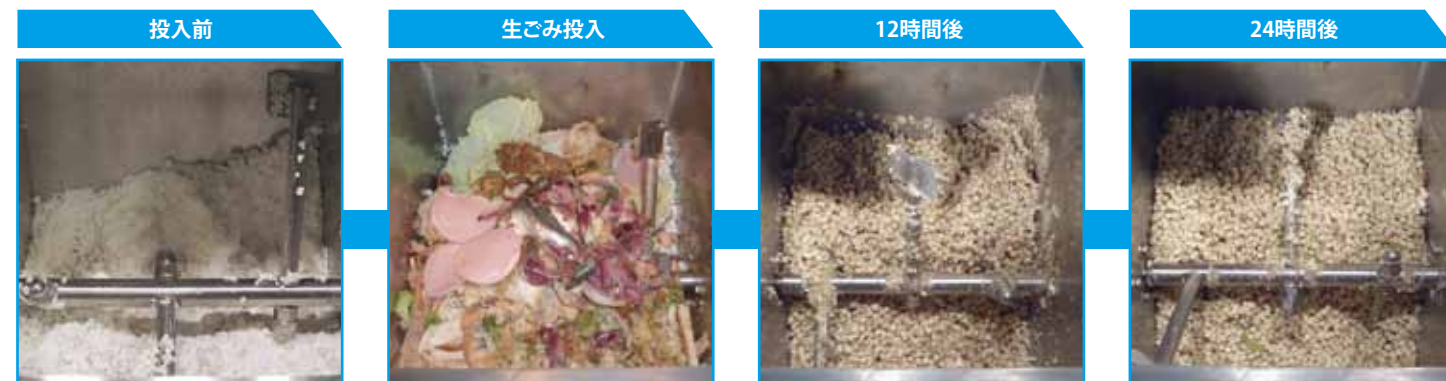
これにより、業務用シンクピアを生ごみの発生場所に設置・稼働させることができ、通常の生ごみの焼却処理に比べ、約96%ものCO<sub>2</sub>を削減することが可能になりました。

様々な最新技術の投入により、シンクピアの生ごみ処理機は、一般家庭から飲食店、スーパーマーケット、給食センター、サービスエリア、食品工場、社員食堂、ホテル、病院、介護施設、結婚式場、フェリー船内、学校、保育園など、多くの業態・企業・施設に導入されています。

### 生ごみ投入から分解処理まで

- 微生物の繁殖活動に必要な「水分」「酸素」「温度」を管理し、生ごみと微生物ハウスを混ぜ合わせます。
- 定期的に攪拌、シャワー機能を稼働させて機器内の環境を保つことにより、微生物の力で生ごみを効率よく生分解していきます。
- 生ごみの種類により処理時間に差はありますが、概ね24時間で処理が完了します。
- 投入した生ごみは随時生分解していくので、残渣を取り出すなどの手間が掛かりません。
- 分解水は製品下部の微細なメッシュからグリストラップ・浄化槽・下水道へ排水されます。
- 1日の処理量を超えない限り、随時生ごみを投入できます。

### 生ごみ処理の様子



筐体内の適切な温度・湿度管理により、微生物が微生物ハウスに生息している最適な状態です。

定期的（自動）に攪拌しながら生ごみと微生物ハウスが混ざり合い生分解が始まります。

生ごみ投入から暫く経つと生分解により生ごみの形状が少しずつ変化していきます。

ほぼ生分解処理が完了した状態。（食材により生分解が終了するまでの時間差があります。）

## バイオの力で生ごみを生分解

### あらゆる生ごみに対応する微生物と4種類の微生物ハウス

シンクピアでは、生ごみを生分解する微生物を自然界から採取・培養し、特性の異なる種類の微生物をブレンドして使用しています。この高度なバイオ技術の確立により、生ごみ処理の発酵臭（生ごみ特有の悪臭の元）を抑えて素早く生分解処

理することができます。

また、生ごみの生分解に最適化した微生物ハウス（微生物の生息場所）との相乗効果で、生ごみの生分解に適した微生物「シンクザイム」を高密度に生息させています。



#### シンクザイム 微生物

自然界から採取したバイオ菌を培養し、生ごみ処理に最適な種類をブレンドしています。高度なバイオ技術により分解時の悪臭を抑えて、生ごみを生分解処理します。自然由来の微生物なので、安心してお使いいただけます。



#### バイオスター 微生物ハウス

生ごみの分解に最適化した微生物ハウスです。多孔質構造になっており、バイオ菌が高密度に生息し活動しています。機器内に投入した生ごみだけが分解され、バイオスター®はなくならずに残ります。



#### クラゲール 微生物ハウス

株式会社クラレが開発したポバール（PVA）樹脂でできた白く小さな球体。きわめて微細な網目状構造をもち、1粒の中に数億個の微生物が棲みつくことができます。



#### BCN+ 微生物ハウス

ポリオレフィン系樹脂を基材とした発泡体で多くの「孔」を有する。また、担体表面を粗面化し表面積を大きくしているので、多量の微生物を保持することができます。また、親水化剤を含有していますので水濡れ性が良く、汚れた水を担体内に取り込みやすく、導入初期の立上りが早い特徴があります。



#### バイオキャリアプラスティック 微生物ハウス

水処理技術に使用している多孔質溶融プラスチックを改良し、シンクザイムとの相乗効果で、生ごみの分解に適した微生物を高密度に生息させます。微生物が固定化したときの変色度合が目視で確認でき、耐久性に優れたものです。



## シンクピアの環境への取り組み

### 生ごみ処理とごみ問題の解決にむけて

1970年代までの生ごみ処理は、焼却や埋め立てなどによる処理が主流でしたが、1980年代に入ると、生ごみの量が急増し社会問題にまでなり、2014年末現在でも、家庭・オフィスなどから排出されるごみの総排出量は、年間約4,432万トンと非常に膨大な量で推移しています。

また、日本の国内には、約1,162基（平成26年度末現在）のごみ焼却施設があり、2014年度の一般ごみの直接焼却率は約80%となっています。中でも、水分の含有量が多く燃えにくい特性を持つ生ごみの焼却は自治体にとって大きな問題となっており、焼却の際に発生する膨大なCO<sub>2</sub>の排出やダイオキシンの発生も懸念されています。



### シンクピアは運ばず・燃やさず・その場で処理

シンクピアは、従来製品のような高熱処理が不要のため、稼働による消費電力を大幅に削減し、生ごみの腐敗臭が出にくい設計のため、排気ダクトや脱臭装置などが不要で、従来製

品では困難だった室内設置を実現しました。省エネで、尚かつその場で処理することにより、焼却処理に比べてCO<sub>2</sub>削減にも大きく貢献しています。

#### 従来型のゴミ処理が抱える3つの問題点をシンクピアが解決いたします

##### 収集・搬送コスト

事業系生ごみは民間処理業者に有料で回収・処理を委託し、回収業者が処分場に搬送しますが、国策によるごみの減量対策により処分場での処理費用、回収費用が年々高騰しています。



運ばず

##### 焼却施設からのCO<sub>2</sub>排出量

ダイオキシン規制法等の適用で既存の焼却施設が使えない、もしくは改修となっています。また、生ごみは水分量が多く、燃料消費が大きいため、経費が増大し、さらにCO<sub>2</sub>排出増にも繋がっています。



燃やさず

##### 埋め立て地の残余

焼却後の焼却灰は管理型処分場で埋め立てられますが、既存の処分場の残余年数は2～3年と言われており、早急な対策が必要になっています。処分場を新規で作るには様々な問題があり非常に困難な状況です。



その場で処理

## シンクピアによる社会貢献

### シンクピアの社会貢献

シンクピアは、生ごみ処理機の研究開発を通して、様々な経済・環境活動に貢献してまいりました。

生ごみ処理業界は、先進的事業として脚光を浴びて久しい業界ですが、その運営の難しさや膨大な開発費の問題などから、これまで多くの企業（大小含め）が撤退を余儀なくされてきた業界です。

その中であって、私たちシンクピアは、社会貢献をはじめ、環境ビジネス業界の牽引役としてこれまで以上に常に第一線で活躍出来るよう、さらに研究開発を続け、これから益々必要とされる世界のゴミ処理問題に真摯に取り組んでまいります。



業務用生ごみ処理機シンクピア GJ-50

### シンクピアの主な受賞歴



初めてこの商品を知った時は、ハッキリ言って半信半疑でした。キッチンから出る生ゴミ「厨芥」の処理には、今までいろいろな企業が開発を進め、エコロジカルな観点からはバイオ処理によるコンポスト化が一番という結論で、高温バイオ式の生ゴミ処理機が家電メーカーから発売され、一方生ゴミはディスポーザーで碎いて排水と一緒に流すのが一番簡単、というアメリカスタイルを主張するメーカーがあり、ディスポーザーと浄化槽を組み合わせた生ゴミ処理システムで環境負荷を低減しようとするデベロッパは、このシステム付きのマンション開発に力を注いでいるのが実態です。ところが、この商品は全く違ったバイオ方式で、たった24時間で生ゴミを水と炭酸ガスに分解し、消滅させてしまうのです。これはキッチンの救世主と呼んでも過言ではないというのが、実際に使ってみた実感です。（オールアバウトHP キッチンガイド 黒田 秀雄氏 より抜粋）



経済産業省の直轄公益法人、「財団法人 店舗システム協会」が主催。流通産業を通して社会に役立つテクノロジーやソリューションの普及啓蒙に貢献することを目的に、その年に発表された先進的事業を発表・表彰する制度。2008年度に発表された事業から1280件を選考・審査した結果、最優秀賞1件、優秀賞12件が選定され、その中でシンクピアは優秀賞に選ばれました。



全国の企業を対象として、環境分野において積極的に取り組んでいる企業の中から、毎年度道府県別に企業を発表・表彰されています。



フード・アクション・ニッポン アワード2010 とは、食料自給率向上に寄与する事業者・団体等の取り組みを一般から広く募集し、優れた取り組みを表彰することにより、食料自給率向上に向けた活動を広く社会に浸透させ、私たちや未来の子供たちが安心しておいしく食べていける社会の実現を目指すものです。







# シンクピア設置事例

北海道から沖縄までシンクピアは日本全国で活躍しています。(一部抜粋)

導入先	都道府県	機種
株式会社ワタリ	北海道	GJ-500
北海道情報大学	北海道	GJ-50
市立室蘭総合病院	北海道	GJ-100
函館五稜郭病院	北海道	GJ-100
もいわ中央保育園	北海道	GJ-30
上富良野高田幼稚園	北海道	GJ-30
ひばりヶ丘保育園	北海道	GJ-50
大雪漁業組合	北海道	GJ-30
住友ゴム工業株式会社 白河工場	福島県	GJ-250/GJ-30 x 2
SSKセールス株式会社 喜多方工場	福島県	GJ-100
スパ・ホテルあぶくま	福島県	GJ-30
株式会社クラレ 新潟事業所	新潟県	GJ-30
リサイクルセンター	新潟県	GJ-500 x 2
日本ナショナル製罐株式会社	茨城県	GJ-30
株式会社クラレ 鹿島事業所	茨城県	GJ-50
株式会社旬菜デリ 五霞事業所	茨城県	GJ-500
東洋製罐株式会社 石岡工場	茨城県	GJ-30
日本ハムファクトリー株式会社 茨城工場	茨城県	GJ-100
刑務所	栃木県	GJ-250
イトーヨーカドー 宇都宮店	栃木県	GJ-100
株式会社Mizkan 栃木工場	栃木県	GJ-20
美食、美酒小路 いっちょう	北関東	GJ-100 x 26
かわば森のこども園	群馬県	GJ-20
星光第二保育園	群馬県	GJ-30
前橋市宮城学校給食共同調理場	群馬県	GJ-50
北関東循環器病院	群馬県	GJ-50
美原記念病院	群馬県	GJ-100
甘楽町学校給食センター	群馬県	GJ-100
株式会社市川食品	群馬県	GJ-200/GJ-100/GJ-50
J Aあがつま 農林産加工工場	群馬県	GJ-250
群馬大学医学部附属病院	群馬県	GJ-300 ※特注
シマダヤ関東株式会社 群馬工場	群馬県	GJ-250
佐倉ホワイエ	千葉県	GJ-20
イトーヨーカドー 四街道店	千葉県	GJ-100
イトーヨーカドー 幕張店	千葉県	GJ-100
イトーヨーカドー アリオ蘇我店	千葉県	GJ-100
イトーヨーカドー ザ・プライス野田店	千葉県	GJ-100
シマダヤ関東株式会社 八潮工場	埼玉県	GJ-100
株式会社はなまる 草加青柳店	埼玉県	GJ-20
日本工業大学	埼玉県	GJ-100/ GJ-30
イトーヨーカドー アリオ鷲宮店	埼玉県	GJ-100
伊奈町立学校給食センター	埼玉県	GJ-250
イトーヨーカドー アリオ上尾店	埼玉県	GJ-100×2
食品加工工場	埼玉県	GK-6400T
株式会社多摩勇代	埼玉県	GJ-500
よしかわエンゼル保育園	埼玉県	GJ-20
和食レストランとんでん 久喜店	埼玉県	GJ-30

導入先	都道府県	機種
食品加工工場	埼玉県	GK-6400
株式会社はなまる 新宿東口店	東京都	GJ-20
セブンイレブン【10数店舗】	東京都	GJ-20
東京港埠頭株式会社	東京都	GJ-30
あおぞら保育園	東京都	GJ-30
国立市役所	東京都	GJ-30
新宿区役所	東京都	GJ-30
ホスピタルメント武蔵野	東京都	GJ-30
THE GATE HOTEL 雷門 by HULIC	東京都	GJ-50
株式会社チルディー	東京都	GJ-50
まるごとにつぼん	東京都	GJ-50
キューピー株式会社 仙川キューポート	東京都	GJ-100
キューピー株式会社 本社ビル	東京都	GJ-100
イトーヨーカドー 国領店	東京都	GJ-100
イトーヨーカドー 武蔵小金井店	東京都	GJ-100
イトーヨーカドー 武蔵境店	東京都	GJ-100
イトーヨーカドー 拝島店	東京都	GJ-100
イトーヨーカドー 東久留米店	東京都	GJ-100
イトーヨーカドー 八王子店	東京都	GJ-100
イトーヨーカドー 南大沢店	東京都	GJ-100
イトーヨーカドー ネットスーパー西日暮里店	東京都	GJ-100
いなげや青果センター内	東京都	GJ-100
日の出町給食センター	東京都	GJ-250
株式会社旬菜デリ 昭島事業所	東京都	GJ-500
いなげや 立川栄町店	東京都	GJ-100
陽和病院	東京都	GJ-100 x 2
美原保育園	東京都	GJ-30
福生市防災食育センター	東京都	GJ-500
星薬科大学	東京都	GJ-30
湘南愛心会 かまくら愛の郷	神奈川県	GJ-30
箱根湯本温泉 箱根パークス吉野	神奈川県	GJ-50
株式会社京三製作所	神奈川県	GJ-100
イトーヨーカドー 大船店	神奈川県	GJ-100
イトーヨーカドー 古淵店	神奈川県	GJ-100
イトーヨーカドー アリオ橋本店	神奈川県	GJ-100 x 2
箱根ハイランドホテル	神奈川県	GJ-50
株式会社ジーピーエス	神奈川県	GJ-500 x 2
小淵沢学校給食センター	山梨県	GJ-50
北杜北学校給食センター	山梨県	GJ-50
北杜南学校給食センター	山梨県	GJ-100
健和会病院	長野県	GJ-100/GJ-30 x 2
豊丘村学校給食共同調理場	長野県	GJ-30 x 2
南箕輪村中部保育園	長野県	GJ-30
宮田村東保育園	長野県	GJ-30
宮田村小学校	長野県	GJ-30
松川町立松川中央小学校	長野県	GJ-50
特別養護老人ホーム 陽だまりの丘	長野県	GJ-50

導入先	都道府県	機種
サービス付き高齢者向け住宅 北方の丘	長野県	GJ-50
高森町学校給食センター	長野県	GJ-30 x 2
喬木村学校給食共同調理場	長野県	GJ-50 x 2
町営 信州まつかわ温泉 清流苑	長野県	GJ-50
道の駅 おたり	長野県	GJ-30
株式会社フィールド.	長野県	GK-6400
川根本町学校給食共同調理場	静岡県	GJ-30
社員食堂	静岡県	GJ-50 / GJ-30
中部フーズ株式会社 静岡工場	静岡県	GJ-500
しずてつストア 富士駅南店	静岡県	GJ-100
しずてつストア 富士吉原店	静岡県	GJ-100
しずてつストア 長泉店	静岡県	GJ-500
しずてつストア 藤枝高洲店	静岡県	GJ-500
株式会社石川商店工場	愛知県	GJ-30
みそのラファエルこども園	愛知県	GJ-30
警察学校	愛知県	GJ-50
日本発条株式会社 豊田工場	愛知県	GJ-50
メーキュー株式会社	愛知県	GJ-250
ナゴヤフード株式会社	愛知県	GJ-250
源氏香	愛知県	GJ-50
ララシャンス OKAZAKI 迎賓館	愛知県	GJ-50
岐南町役場 総合調理センター	岐阜県	GJ-100
中部フーズ株式会社 本社工場	岐阜県	GJ-500
玉城町立田丸小学校	三重県	GJ-30
玉城町立有田小学校	三重県	GJ-30
玉城町立外城田小学校	三重県	GJ-30
玉城町立下外城田小学校	三重県	GJ-30
玉城町立玉城中学校	三重県	GJ-50
日本特殊陶業株式会社 伊勢工場	三重県	GJ-50
株式会社古川食品	三重県	GJ-100
ヤマモリ株式会社 松阪工場	三重県	GJ-50
伊勢市中学校給食共同調理場	三重県	GJ-200×2/100×1
三重県地方卸売場市場	三重県	GJ-250 x 2
マルフク食品株式会社	三重県	GJ-500
三郷町学校給食センター	奈良県	GJ-100
旭化成株式会社 守山工場	滋賀県	GJ-30
日本料理 魚忠	滋賀県	GJ-100
ベジカフーズ 草津工場	滋賀県	GJ-250
ヨシケイ滋賀 本社工場	滋賀県	GJ-100
ヨシケイ滋賀 近江八幡工場	滋賀県	GJ-200
ヨシケイ京都 京都工場	京都府	GJ-100 x 2
ホテル日航プリンセス京都	京都府	GJ-100
道の駅 みなみやましろ村	京都府	GJ-30
食品加工工場	富山県	GJ-100
市民生活協同組合	大阪府	GJ-30
拘置所	大阪府	GJ-250
おおさかパルコープ 物流センター	大阪府	GJ-500

導入先	都道府県	機種
社員食堂	大阪府	GJ-50
シスメックス【ソリューションセンター】	兵庫県	GJ-50
シスメックス【芦屋GCC】	兵庫県	GJ-30
シスメックス【アイスクエア】	兵庫県	GJ-50
シスメックス【テクノカフェ】	兵庫県	GJ-50
刑務所	兵庫県	GJ-250
株式会社クラレ くらしき研究センター	岡山県	GJ-30
株式会社クラレ 倉敷事業所	岡山県	GJ-50
株式会社クラレ 岡山事業所	岡山県	GJ-50
総合病院	岡山県	GJ-500
株式会社みなり	広島県	GJ-30
ララシャンス HIROSHIMA 迎賓館	広島県	GJ-50
社員食堂	山口県	GJ-30
油谷湾温泉 ホテル楊貴館	山口県	GJ-30
福弥蒲鉾株式会社	香川県	GJ-100
株式会社クラレ 西条事業所	愛媛県	GJ-30
鳴門市大麻学校給食センター	徳島県	GJ-100
ララシャンス 博多の森	福岡県	GJ-30
マリア幼稚園	福岡県	GJ-30
みのり保育園	福岡県	GJ-50
木の実保育園	福岡県	GJ-50
朝老園	福岡県	GJ-100
NEXCO西日本 大分自動車道SA	福岡県	GJ-50 x 2
水城病院	福岡県	GJ-100
浜の町病院	福岡県	GJ-350
株式会社デイリー開発福岡	福岡県	GJ-500
小学校	福岡県	GJ-50
有限会社白石缶詰工場	佐賀県	GJ-50
唐津うまかもん市場	佐賀県	GJ-100/GJ-50
小島病院	佐賀県	GJ-30
給食センター	長崎県	GJ-30
くまもと芦北療育医療センター	熊本県	GJ-100
国保水俣市立総合医療センター	熊本県	GJ-100
岡部病院	熊本県	GJ-100
株式会社フレッシュ工房 合志工場	熊本県	GJ-500
保育園	宮崎県	GJ-20
こまどり保育園	鹿児島県	GJ-20
サウスこまどり保育園	鹿児島県	GJ-20
城山観光ホテル	鹿児島県	GJ-100
めばえ保育園	沖縄県	GJ-20
大地保育園	沖縄県	GJ-30
あかつき保育園	沖縄県	GJ-30
おおたけ保育園	沖縄県	GJ-30
まつやま保育園	沖縄県	GJ-30
こすも保育園	沖縄県	GJ-50
あめそ保育園	沖縄県	GJ-30
へいわだい保育園	沖縄県	GJ-30
フェリー	近海	GJ-50 x 4



## 業務用シンクピアラインナップ

コンパクトタイプから大容量タイプまで豊富にラインナップ



### SINKPIA GJ-20

最大処理容量※1	20kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
最大消費電力※2(ヒーターOFF/ON)	130W / 250W
電力使用量※3	約19kWh/月
水道使用量※4	3m <sup>3</sup> /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	655×505×827mm
製品重量	72kg



### SINKPIA GJ-30

最大処理容量※1	30kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
最大消費電力※2(ヒーターOFF/ON)	130W / 310W
電力使用量※3	約19kWh/月
水道使用量※4	3m <sup>3</sup> /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	660×600×905mm
製品重量	120kg



### SINKPIA GJ-50

最大処理容量※1	50kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
最大消費電力※2(ヒーターOFF/ON)	430W / 730W
電力使用量※3	約73kWh/月
水道使用量※4	4.5m <sup>3</sup> /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	830×660×1,000mm
製品重量	190kg



### SINKPIA GJ-100

最大処理容量※1	100kg / day
電源	単相100V 50/60Hz
最大消費電力※2(ヒーターOFF/ON)	780W / 1,260W
電力使用量※3	約137kWh/月
水道使用量※4	9m <sup>3</sup> /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,275×720×1,100mm
製品重量	300kg

※1 最大処理量は、1度の投入より概ね24時間で分解できる最大量となり、投入残遺物・投入回数などにより変動いたします。 ※2 ヒーターは、槽内温度28℃前後で作動します。(GJ-100以上)  
※3 電力使用量は、設置環境によるヒーターの作動状況、動作設定などにより変動いたします。 ※4 水道使用量は、分解に最低限必要な量となり、設置環境・動作設定・水圧などにより変動いたします。



### SINKPIA GJ-250

最大処理容量※1	250kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
最大消費電力※2(ヒーターOFF/ON)	1,550W / 3,210W
電力使用量※3	約275kWh/月
水道使用量※4	15m <sup>3</sup> ～22.5m <sup>3</sup> /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,870×900×1,250mm
製品重量	500kg



### SINKPIA GJ-350

最大処理容量※1	350kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
最大消費電力※2(ヒーターOFF/ON)	2,300W / 4,080W
電力使用量※3	約404kWh/月
水道使用量※4	21m <sup>3</sup> ～31.5m <sup>3</sup> /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,450×1,870×1,170mm
製品重量	800kg



### SINKPIA GJ-500

最大処理容量※1	500kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
最大消費電力※2(ヒーターOFF/ON)	3,100W / 5,400W
電力使用量※3	550kWh/月
水道使用量※4	30m <sup>3</sup> ～45m <sup>3</sup> /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	1,720×1,870×1,280mm
製品重量	1,000kg



### SINKPIA GK-6400 【投入リフトを除く】

最大処理容量※1	1,000～2,000kg / day
電源	三相200V 50/60Hz
最大消費電力※2(ヒーターOFF/ON)	9,180W / 16,380W
電力使用量※3	1,377kWh/月
水道使用量※4	60m <sup>3</sup> ～180m <sup>3</sup> /月
製品外寸(幅×奥行×高さ)	3,964×1,964×2,395mm
製品重量	4,100kg

■製品および仕様は、製品の改良などのために予告なしに変更(仕様変更・製造中止を含む)することがありますので、ご了承ください。  
■GJ-250/GJ-350/GJ-500/GK-6400は受注生産品となります。 ■投入リフトはオプションになります。 ■製品への内蔵用変圧器もオプションにてご用意が可能です。